Regenwasser Zentrale "E.sybox"

rainwater central "E.sybox"

Technisches Datenblatt / technical data

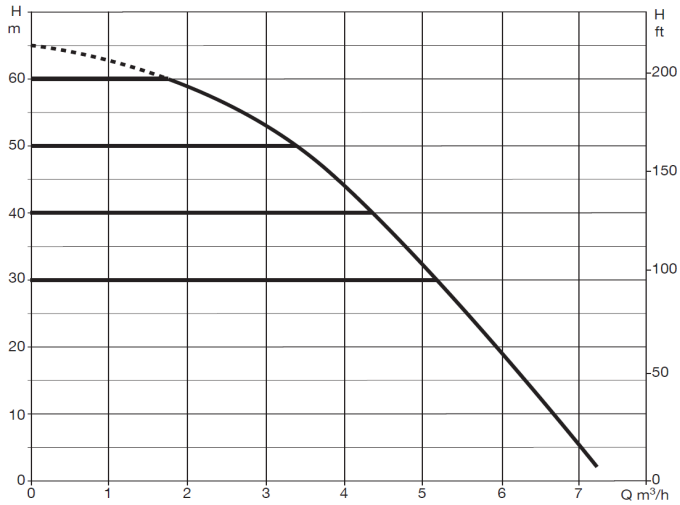
Pumpe		pump
max. Förderleistung	7,2 m³/h	max. flowrate
max. Förderhöhe	65 m	max. height
max. Betriebsdruck	8 bar	max. operating pressure
Nennleistung max.	1,55 kW (2x 1,55 kW)	power consumption
max. Temperatur des geförderten Mediums	40 °C	max. temperature of pumped liquid

Anschlüsse		connections
Saugleitung	1 1/4"	
	1 1/4"	suction side
Druckleitung	1 1/4"	
	1 1/4"	pressure side

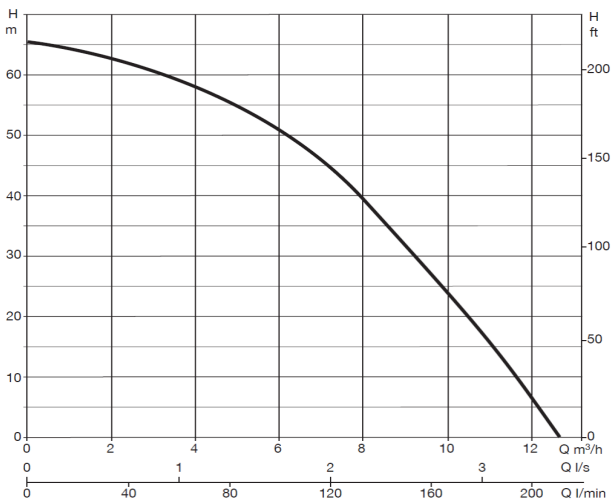
Netzanschluss		electric main supply
Spannung	230 V	voltage
Frequenz	50 Hz	frequency
Steuerspannung	9 V DC	control voltage
Schutzklasse	IP X 4	protection class

Abmessungen		measurements
Breite	263 mm / 752 mm	width
Höhe (ohne Füsse)	564 mm / 730 mm	height (without adjustable feet)
Tiefe	362 mm / 358 mm	depth
Gewicht	27 kg / 55 kg	weight
Artikelnummer (einzel)	G0004237	Order no. (single)
Artikelnummer (doppel)	G0004238	Order no. (double)

single



double



www.greenlife.info

Regenwasser Zentrale "E.sybox"

rainwater central "E.sybox"

Beschreibung

Die E.sybox - die Druckerhöhung im häuslichen Bereich. Die E.sybox erfordert keine zusätzlichen Komponenten für die Installation. Es besteht aus einer selbstansaugenden mehrstufigen Pumpe, elektronischem Inverter, Durchfluss- und Drucksensoren, hochauflösendem drehbaren LCD-Display und einem integrierten 2-Liter-Ausdehnungsgefäß. Das System kann sowohl vertikal als auch horizontal installiert werden. Auch die Aufstellung in engen, schlecht belüfteten Räumen ist möglich. Der wassergekühlte Motor, das ABS-Gehäuse mit schallabsorbierender Funktion, die schwingungsdämpfenden Füße und Elektronik machen es absolut laufruhig (45 dB) und kompakt. Die zusätzlich erhältliche, kabellose Schnittstelle E.sylink-Kit, ermöglicht die Zusammenstellung von Druckeinheiten und Konnektivität zu anderen Geräten (zudem erforderlich für Konformität nach DIN 1988-500).

Elektronischer Inverter

Dank der Inverter-Technologie absorbiert e.sybox die notwendige Energie aufgrund des Wasserbedarfs und vermeidet somit eine unnütze Verschwendungund ermöglicht bedeutende Energieeinsparungen.

Sensoren

Der neu entwickelte, kompakte elektronische Drucksensor mit integriertem Temperatursensor,übersendet gemeinsam mit dem Durchflusswächter (beide sind am Pumpenvorlauf montiert) die notwendigen Signale an die Elektronik, um das System exakt zu steuern.

Interne hydraulische Anschlüsse

Sie wurden so entwickelt, dass sie minimale Abmessungen haben und dem System Kompaktheit verleihen und die Wartung erleichtern.

Ausdehnungsgefäß

Es ist im System integriert und fasst 2 Liter; es ist Trinkwasser zertifiziert. 5 Jahre Garantie und Wartungsfreiheit.

Externe Anschlüsse

Mit einer dichten Abdeckkappe, die leicht zu entfernen ist. Diese ermöglicht den wahlweisen Anschluß der Ein- und Ausgänge, je nach Einbausituation.

Display

LCD 70x40 mm, mit hoher Auflösung drehbar, um die Lesbarkeit je nach Installation anzupassen. Die intuitive Schnittstelle ermöglicht den Zugang zu allen Informationen und die persönliche Gestaltung der wichtigsten Einstellungen je nach Anwendungsart.

vertical

horizontal

www.greenlife.info

Regenwasser Zentrale "E.sybox"

rainwater central "E.sybox"

Description

E.sybox is, first of all, an integrated electronic system equipped with inverter technology; each component has been developed to give maximum performance with minimum effort, bringing innovation to the service of simplicity. All this is enclosed inside a "case" with its typical design.

Inverter electronic board

Thanks to the inverter technology, E.sybox draws the energy necessary according to the water requirements, thereby avoiding futile wastes and allowing considerable economic savings.

Sensors

The new compact electronic pressure transducer with built-in temperature sensor, together with the flow sensor, both positioned on the pump delivery, send the necessary signals to the board for proper control of the system.

Internal hydraulic connections

Designed to minimise the dimensions, ensure compactness of the system and make maintenance easy.

Expansion tank

Integrated in the system, it has a 2-litre capacity and is certified for drinking water. Comes with a 5-year guarantee, no maintenance required.

External connections

Covered with caps fitted with gasket. Easy to remove, the suction and delivery of the system to be used can be easily selected, depending on the installation.

Display

LCD 70x40 mm high-resolution adjustable for easy reading in the various installations. The user-friendly interface makes it possible to access all the information and customise the main settings according to the specificity of the application.

vertical

horizontal

www.greenlife.info